

GreenTechLab is looking for You!

Opleiding: **Mechatronica / Computer Science**
Traject: **stage / afstuderen**

Intelligent kurk sorteersysteem

Voor onze klant "De Eker" zijn wij op zoek naar een Mechatronica of Computer Science stagiair(e) of afstudeerder(ster) die graag de uitdaging aangaat om repeterend en arbeidsintensief werk te automatiseren. "De Eker" wil gebruikte flessenkurken gaan hergebruiken en verwerken tot nieuwe duurzame producten. De kwaliteit van de grondstof is bepalend voor de kwaliteit van het eindproduct. Het is dan ook zaak dat er een kwalitatieve en betrouwbare sortering plaatsvindt van de flessenkurken alvorens deze worden verwerkt. Op dit moment gebeurt sorteren nog 100% handmatig. Het doel is te onderzoeken of het mogelijk is een geautomatiseerd systeem te ontwikkelen dat gebruik maakt van technieken als vision en AI. Als resultaat wordt gestreefd naar een werkende proefopstelling van een dergelijk sorteersysteem.



Foto: handmatig kurk sorteren en initiatiefnemers "De Eker" Arnoud Hanenburg (L) en Richard de la Roy (R)

Op basis van het methodisch ontwerp proces start je met een technisch onderzoek naar welke mogelijkheden er zijn om flessenkurken te detecteren en classificeren. Definities van de gewenste klassen komen tot stand in nauw overleg met de klant. Vervolgens dient het systeem ook de juiste aansturing te geven voor de sorteeracties. Tijdens jouw R&D activiteiten geef jij invulling aan de verschillende functies van het totaalsysteem, met bijbehorend ontwerp en fabricage specificaties. Wij streven gezamenlijk naar een proefopstelling als eindresultaat, waarbij het apparaat flessenkurken kan classificeren en sorteren en waarbij het ontwerp dusdanig is dat dit schaalbaar is voor een bepaalde capaciteit per uur.

Afstuderen doe je bij GreenTechLab, welke je eveneens begeleidt. GreenTechLab is een technisch Expertise Centre met focus op de synergie tussen agro-food sector en techniek. Dit Centre of Expertise heeft een verregaand samenwerkingsverband met Fontys Hogeschool Techniek en Logistiek in Venlo (FHTenL), waar zij eveneens zijn gevestigd. Het team bestaat uit 7 ingenieurs (5 FTE) met als achtergrond Mechatronica, Werktuigbouwkunde, Procestechiek, Industrieel Product Ontwerpen en Computer Science.

We are looking forward to your application!
"De Eker"

<http://vacancies.greentechlab.nl/>